



MOAGEM DE FARINHA

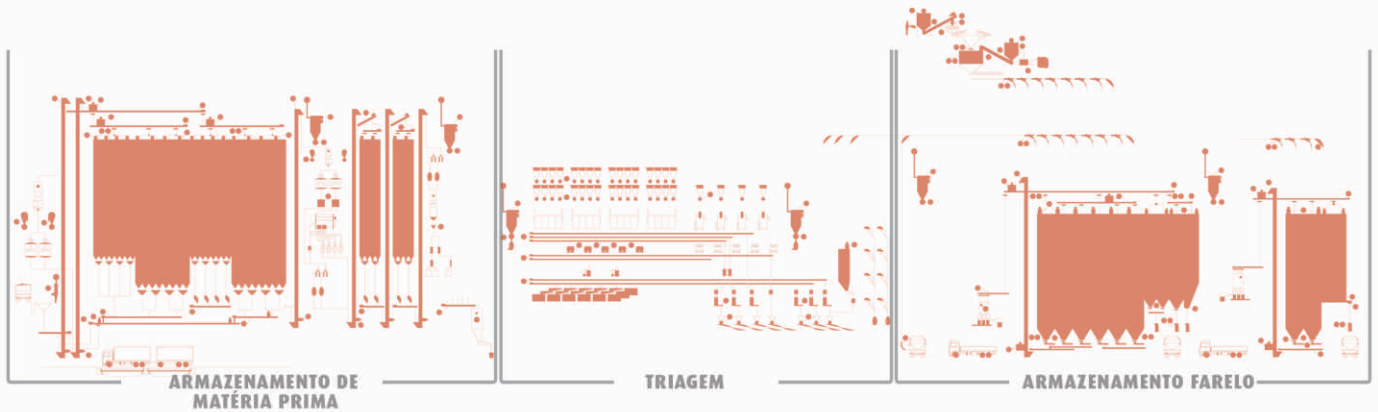
Sistemas e Componentes Especializados para Moagem de Farinha

“ Um novo conceito
em **Tecnologia** ”



MOAGEM DE FARINHA

A CONCEPT oferece componentes especializados ao setor de Plantas de Moagem de Farinha, adequados a requerimentos específicos do projeto e peculiaridades de cada aplicação. Ao selecionar um equipamento especializado, o cliente tem a garantia de que eles vão combinar qualidade superior e desempenho com a maior eficiência operacional, redução de manutenção e alta produtividade.



ARMAZENAMENTO DE MATÉRIA PRIMA

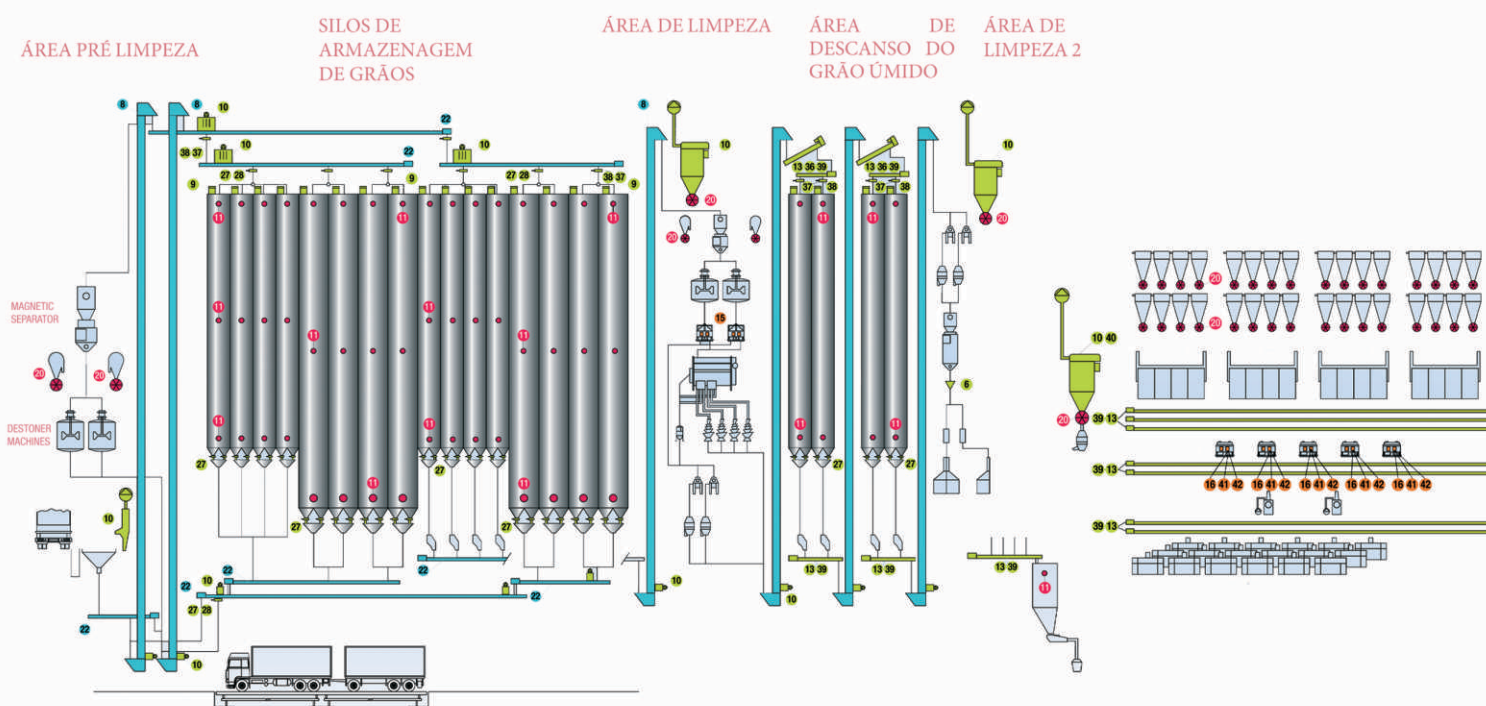
Todas as matérias-primas na chegada à unidade são coletadas em silos, e diferentes etapas de limpeza e condicionamento garantem que os cereais estarão prontos para o processo de moagem com o teor de umidade correta.

TRIAGEM

Este é o núcleo da planta: Cereais são moídos para extrair a farinha da casca, em vários moinhos e peneiras são obtidas as farinhas de tamanho e pureza em partículas diferentes.

ARMAZENAMENTO FARELO

Nesta área são classificadas as farinhas moídas e os subprodutos para armazenamento em silos e subsequentemente distribuídos para o mercado, os produtos são extraídos de silos para serem embalados em sacos ou carregados em navios-tanque para a entrega a granel. Para se obter produtos com propriedades específicas, as farinhas podem também serem misturadas com outros ingredientes (aditivo, vitaminas) antes de embaladas ou armazenadas.



“ Um novo conceito em Tecnologia ”

LEGENDA

1 FUNIL VIBRATÓRIO - BA

Máxima segurança no trabalho



2 DESCARREGADORES ROTATÓRIOS - BINSWEEP

Resíduo mínimo de material



3 ROSCA DE EIXO DUPLA AFILADO

Ampla superfície de alimentação



4 COMPACTADOR DE SACOS USADOS - COM

Eliminação altamente eficiente



5 ROSCA ALIMENTADORA POR PERDA DE PESO

Altamente confiável e fácil de limpar



6 VÁLVULA DIVERSORA - DVA

Vedação contra poeira, sem bloqueios



7 COTOVELO DE TUBULAÇÃO

Design leve e resistente a abrasão



8 ELEVADORES DE CANECO - EC/EF

Segurança máxima no trabalho



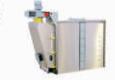
9 FILTRO COLETOR DE POEIRA - WAMFLO

Em conformidade com ATEX e mais recentes normas de segurança



10 FILTRO COLETOR DE POEIRA - WAMAIR

Fácil Manutenção



11 INDICADOR DE NÍVEL ROTATIVO - ILT

Fácil Instalação



12 ALIMENTADOR DE MICRO BATELADA - MBF

Máxima confiabilidade no processo



13 ROSCA TRANSPORTADORA POR CANAL - MSC

Projetada para fábricas de farinha



14 ROSCAS MÚLTIPAS DE EXTRAÇÃO - MU

Ideal para descarga de farelo



16 MOTOVIBRADOR ELÉTRICO - MVE

Versões anti explosão



17 VIBRADOR DE TURBINA - OT

Alta Durabilidade



18 MARTELO PNEUMÁTICO - MARTSHOCK - PS

Alta força de impacto



19 RASGA SACO MANUAL - RSM

Dimensões gerais reduzidas



20 VÁLVULA ROTATIVA - RV/RVR

Alimentação com máxima eficiência



21 VÁLVULA ROTATIVA - RVS

Fácil acesso a todas as peças



22 ESTEIRA TRANSPORTADORA - TCG

Design Robusto



23 TAPERED SINGLE-SHAFT SCREW FEEDERS UM

Mínimo de resíduos



24 VÁLVULA DIVERSORA - VAD

Livre de contaminação



25 VÁLVULA DIVERSORA - VAR

Livre de contaminação



26 AERADOS VIBRATÓRIOS - VB

Para todos os materiais em pó



27 VÁLVULA BORBOLETA - VFS

Fácil Manutenção. Baixo número de componentes.



28 VÁLVULA GUILHOTINA - VG

Várias formatações de passagem e tamanhos.



29 VÁLVULA GUILHOTINA - VL

Várias formatações de passagem e tamanhos.



30 VÁLVULA DE RESTRIÇÃO - VM

Passagem sem perda de carga



31 MISTURADOR DE EIXO ÚNICO TIPO BATELADA-WBF

Sem deterioração ou danos ao produto



32 MISTURADOR CONTÍNUO DE EIXO ÚNICO - WAH

Alta produtividade



33 MISTURADOR DE FITA TIPO BATELADA - WBN

Mistura Suave



34 FOLE DE CARREGAMENTO COM FILTRO - ZA

Coletor de poeira embutido



35 FOLE DE CARREGAMENTO - ZG

Carga eficaz de sólidos a granel



36 ROSCA TRANSPORTADORA TUBULAR - CAO

Design compacto



37 VÁLVULA DE CONTROLE DE PRESSÃO - VCP

Fácil instalação e manutenção



38 VÁLVULA DE CONTROLE DE PRESSÃO - VHS

Ideal para ambientes fechados



39 TROUGH SCREW CONVEYORS CA

Sturdy design



40 FILTRO COLETOR DE PÓ EM MOEGAS (HOPPERJET)

Fácil manutenção



41 VIBRADOR DE ESFERA - S

Baixo consumo de ar



42 VIBRADOR DE IMPACTO CONTÍNUO - P

Alta força de impacto



43 ROSCA ALIMENTADORA DE EIXO ÚNICO - SU

Alimentação altamente eficiente



44 DESCARREGADORES DE FIBR - SBB

Fácil manipulação de produtos a granel



45 MISTURADOR DE LABORATÓRIO - MLH

Teste de viabilidade de produção em pequena escala



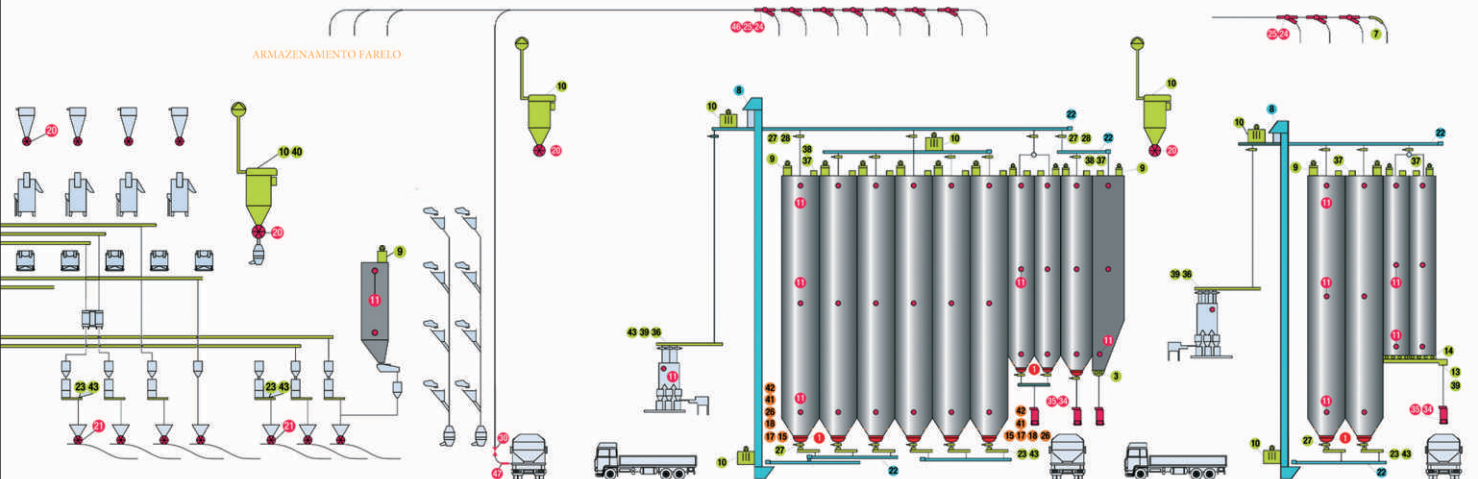
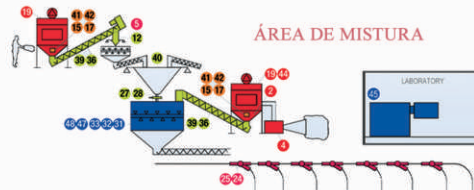
46 VÁLVULA DIVERSORA - VAB

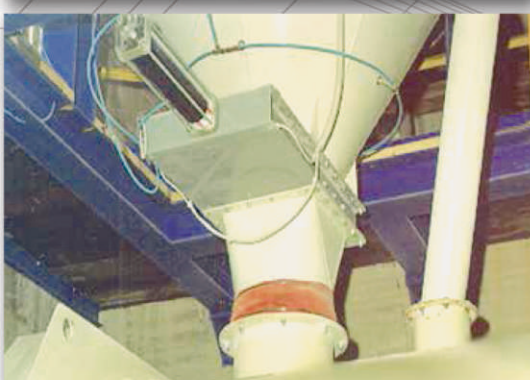
Compacta e versátil



47 SISTEMA DE SEGURANÇA DO SILO

Segurança em todo processo





CONCEPT COMÉRCIO DE EQUIPAMENTOS LTDA
Rua Francisco Toczek, 890, sala 02, Jardim Monte Líbano, CEP 83045-100, São José dos Pinhais, Paraná, Brasil

contato | 41 3081-2099 | comercial@conceptequipamentos.com.br

www.conceptequipamentos.com.br